



Ausbildungsdauer:
3,5 Jahre

Berufsschule:
BBS II Gifhorn

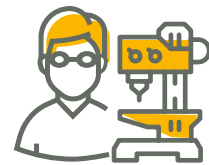
Zerspanungsmechaniker /in

Unsere Meister in Sachen Präzision

Aufgaben und Tätigkeiten

Als Zerspanungsmechaniker/in arbeitest du an Dreh-, Fräs- oder Bohrmaschinen und fertigest Präzisionsteile, die bis auf den Hundertstelmillimeter genau sein müssen. Dies können z. B. Bauteile für den allgemeinen Maschinen-, Werkzeug- und Anlagenbau sowie Komponenten für die Luft- und Raumfahrt sein. Hierfür wirst du während deiner Lehre verschiedene Bearbeitungsverfahren, das Einrichten von Dreh- und Fräsmaschinen sowie die Programmierung von Maschinen kennenlernen. Während und nach jedem Arbeitsvorgang prüfst du, ob die Maße und die Oberflächenqualität der Werkstücke den Vorgaben entsprechen.

Die meisten Werkstücke entstehen aus einer Kombination mehrerer Bearbeitungsschritte – einige an manuellen Dreh- und Fräsmaschinen, überwiegend jedoch mithilfe sogenannter CNC-Bearbeitungszentren. Das sind Maschinen, die durch den Einsatz moderner Steuerungstechnik in der Lage sind, Werkstücke mit hoher Präzision auch für komplexe Formen automatisch herzustellen. In deiner Ausbildung lernst du, wie du die computergesteuerten Maschinen bedienst und sie für jedes neue Bauteil programmierst.



Das bieten wir dir

Im Bereich der Zerspanung werden bei BUTTING hochpräzise Werkzeuge für den laufenden Betrieb des Unternehmens hergestellt, z. B. Ersatzwerkzeuge und Verschleißteile für die verschiedenen Produktionsanlagen. Außerdem werden viele hochwertige Bauteile für unsere weltweit ansässigen Kunden gefertigt. Dabei darfst du eigenständig Arbeitspläne aufstellen, bist für die Prozessoptimierung zuständig und findest Lösungen für Probleme im Fertigungsablauf. Freue dich auf einen sehr abwechslungsreichen Ausbildungsberuf!

Das solltest du mitbringen

- Technisches Verständnis (z. B. Durchführen von Einstell-, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten)
- Lernbereitschaft und positive Einstellung zur Arbeit
- Sorgfalt (z. B. beim Rüsten von Zerspanungsmaschinen)
- Geschicklichkeit und gute Auge-Hand-Koordination (z. B. beim Drehen, Fräsen und Bohren von Metall)
- Beobachtungsgenauigkeit (z. B. Überwachen des Zerspanungsprozesses)